

28856-90

Line suspension polymeric rod insulators. General specifications

MKC 29.080.10
34 9410

01.01.92

1.

,
1000 100 3500 I—VII 60 ° 50 ° ,
(, . 1).

2.

2.1.

2.2.

: — ; — : 70/35, 70/110, 70/150,
70/220, 70/330, 120/110, 120/150, 120/220, 120/330, 160/220, 160/330, 160/500, 300/330, 300/500,
400/500, 600/330.

(, . 1).

2.3.

— : ; — ;
, . . — ; — ;
70/110, 70/220 ... — ;
, . . — ;
I—VII — .

, III : 70/110, —
70/110— ... ()

3.

3.1.

3.2.

3.2.1.

.1.

1

35	-	190	80
110	330	450	200
150	430	650	275
220	620	900	395
330	950	1175	-
500	1150	1550	-

(, . 1).

3.2.2.

50 %-

. 2.

.5.1.3.3.

2

	50 %- I-VII		50 %- I-VII
35	42	220	220
110	110	330	315
150	150	500	460

3.3.

3.3.1.

15150.

3.3.2.

50 %

1

70 %

3.3.3.

3.3.4.

3.3.5.

60 1,1

3.3.6.

(, . 1).

3.4.

3.4.1.

3.4.2.

±(0,040 + 1,5) — < 300 ;

±(0,025 + 6,0) — > 300 ;

3.4.3.

3.4.4.

70

9.307.

(, . 1).

3.5.

3.5.1.

: 0,000001; 0,000005; 0,00003; 0,00005.

()

(0 = 1 - At,

t —

«

»,

(, . 1).

3.5.2.

3.5.1

25

4.

4.1.

4.2.

4.2.1.

150 3200

4.2.2.
4.2.3.

—

18321.

.3.

3

			150 500 .	501 1200 .	1201 3200 .
1.	3.4.3	5.5.2.1, 5.5.2.3	100 %	()
2.	-	5.2.1.1, 5.2.2.1, 5.2.2.3, 5.2.3.1	100 %		1
3.	-	5.4.1.1	3	5	8
4.	3.3.2	5.5.1.1, 5.5.2.2	(,		2)
5.	3.4.2	5.2.1.1, 5.2.2.2, 5.2.2.3, 5.2.3.1	2	3	5
	3.4.4		(, [3)
	3.2.1		3	5	8
			(,	3 4)	

4.2.4.

1 2 . 3.
1%,

: 2

70 %

, 2,
2
1%,
3—5 . 3.

— . 3.

4.2.5.

4.2.6.

(.).

4.3.

4.3.1.

— —

4.3.2.

4.3.3.

.4.

— .4.2.2.

1.		3.4.1	5.4.1.3	-	18
2.	-	3.4.2	5.4.1.1		1
3.		3.4.2	5.4.1.2		2
4.	-	3.2.1	5.2.1.1, 5.2.2.2, 5.2.2.3, 5.2.3.1		5
5.		3.3.3	5.3.1.1, 5.3.2.1	3	
6.	-	3.3.4	5.1.1.5, 5.1.2.2, 5.1.3.7— 5.1.3.9	—	3
7.	-	3.3.5	5.1.1.3, 5.1.2.2, 5.1.3.4, 5.1.3.6		
8.	-		5.1.1.1, 5.1.2.1— 5.1.2.3; 5.1.3.2, 5.1.3.6		7
	110	3.2.1	5.1.1.1, 5.1.2.1, 5.1.2.2, 5.1.2.4, 5.1.3.1, 5.1.3.6	—	
35	220	3.2.1	5.1.2.1, 5.1.1.2, 5.1.2.5, 5.1.3.3, 5.1.3.6		3
	9.50%-	3.2.2	5.1.1.1, 5.1.2.1, 5.1.2.2, 5.1.3.5, 5.1.3.6, 5.1.2.4		
10.	-	3.3.6			
		4.3.4.			

4.4.

4.4.1.

4.4.2.

4.4.3.

4.4.4.

5.

5.1.

5.1.1.

5.1.1.1.

1516.2.

5.1.1.2.

5.1.1.3.

5.1.1.4.

5.1.1.5.

5.1.2.

5.1.2.1.

— ±2,5% 22261.
17512.

10390.

26196.

()

$$K = \frac{U_p}{T_c}$$

U_p —

, ;

1516.2.

1000 / .

1).

1,2 .

10%.

10390. — 1516.2

1,0—1,5 / ; — 0,5 2,0 /

5.1.2.2. (),

5.1.2.3. 300 1,2—1,5

90° 0,75 %—1,25 %

0,1 1,5

6 . (, . 1). 5.1.2.4. 1,5

1,5 . 1,5

20 . 1 25 . 5.1.2.5. 330 —

10390. 5.1.3. 5.1.3.1. 75 % (, -

2 % , 1) ,

1 . 1 . 1,

5.1.3.2. 1516.2.

4000/7500
 250/2500 1516.2;
 1,2/50 1516.2.
 1. 5.1.3.3. 10390.
 (4 ± 1) / 2.
 10390.
 2 1
 () .5.
 5

I, II	5 ± 0,5	V	20 ± 2,0
III	7 ± 0,7	VI	30 ± 3,0
IV	10 ± 1,0	VII	50 ± 5,0

(,)
 23706 2,5 10390.
 5
 « — » 10390.
 50 %-
 5.1.3.1—5.1.3.3. (1).
 5.1.3.4. 10390.
 26196. 1,1
 60
 5.1.3.5. (1).
 5.1.3.6. 10

. 9 28856-90

5.1.3.7.

I—III

(0,050 ± 0,008) /

(NaCl)

1500, 750 300 - .

« — »

1,1 U_{Hp} V3~, U_{Hp} —

.6,

.7.

6

	1500	20
	1500	50
	750	25
	300	8
	300	16

7

	1500	20
	1500	16
	750	8
	300	3
	300	16

35 .

— 40 .

.5.1.3.9.

25

.5.1.1.4

.5.1.2.2.

20

(1).

110

50

25

.5.1.3.6.

5.1.3.8.

IV—VII

1₂

1₂

600 / 3.
20 °

13—15 - .

80%—100%.

. 5.1.3.7.

0,1 .

—

5 .

8

8
600 / 3

1₂

()

- IV - 200 ;
- V - 300 ;
- VI - 300 ;
- VII - 500 .

35

40

16 .

— —

. 5.1.3.9.

. 5.1.3.7

5.1.3.6—5.1.3.8. (

1).

5.1.3.9.

1/3

30%

5.2.

5.2.1.

5.2.1.1.

2%.

5.2.2.

5.2.2.1. —

1

5.2.2.2.

. 5.2.2.1.

0,8

— —

(
5.2.2.3.

1).

1

5.2.3.

5.2.3.1.

1

1—5 / -

1 ,

75 %
15—45 (35 % 100 %
1)

--

5.3.
5.3.1.
5.3.1.1.

4

5.3.2.
5.3.2.1.
24-

60 ° 50 °
60 %

-- 24-

4
55 ° , — 45 °

24
5.1.3.7

.5.2.3.1

.5.1.3.6.

.5.2.2.2.

0,8

(, . 1).

5.4.
5.4.1.

5.4.1.1.

20 %

5.4.1.2.

— .5.4.1.1.

5.4.1.3.
+0,5 %

5.5.
5.5.1.
5.5.1.1.

10 %

5.5.2.
5.5.2.1.

5.5.2.2.

6490.

10.

(
5.5.2.3. , . 1).

5.6.

()

6.

6.1.

:
- ;
- ;
- ().

6.2.

14192

« ».

6.3.

23216

2991,
23216.

-1,2

6.4.

400

, 23216.

6.5.

— 5 15150

1 2.

6.6.

6.7.

— 2,3,4 15150.

7.

7.1.

7.2.

7.3.

8.

8.1.

8.2.

, ,

1.

- 1.1. _____
- 1.2. _____
- 1.3. _____
- 1.4. _____
- 1.5. _____

2.

- 2.1. _____ :

3.

- 3.1 _____

- _____

4.

4.1

,

..

5.

5.1.
5.2.

_____ /

, ,

.

6.

6.1.

- :

