

**23949-80**

Welding nonconsumable tungsten electrodes.  
Specifications

23949-80

25.160.20  
18 5374 0000

18 1980 . 217

01.01.81

4-93

( 4-94)

( , ) , ( , ) ,

1.

1.1.

, .1.

1

|     |              |     |
|-----|--------------|-----|
|     |              |     |
|     | 18 5374 1000 |     |
|     | 18 5374 2000 |     |
| -1  | 18 5374 3000 |     |
| -2  | 18 5374 4000 | » » |
| -3  | 18 5374 5000 | » » |
| -15 | 18 5374 6000 |     |

2.

2.1.

.2.

2004 .

© ©

, 1980  
, 2004

|     |                                       |       |                              |
|-----|---------------------------------------|-------|------------------------------|
|     |                                       |       |                              |
|     | 0,5                                   | ±0,2  | 3000                         |
|     | 1,0; 1,6; 2,0; 2,5                    | ±     | 75±1; 150±1;                 |
|     | 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0         | ±0,2  | 200±2; 300±2                 |
|     | 1,0; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0          | +0,1  | 75±1; 150±1;                 |
|     | 5,0; 6,0; 8,0; 10,0                   | ±0,2  | 200±2; 300±2                 |
| -1  | 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0               | ±0,1  | 75±1; 150±1;                 |
|     | 8,0; 10,0                             | ±0,2  | 200±2; 300±2                 |
| -2  | 2,0; 3,0; 4,0;                        | ±0,15 | 75±1; 150±1;                 |
| -3  | 5,0; 6,0; 8,0; 10,0                   |       | 200±2; 300±2                 |
| -15 | 2,0; 3,0; 4,0; 5,0;<br>6,0; 8,0; 10,0 | ±0,15 | 75±1; 150±1;<br>200±2; 300±2 |

, 2,0 ,

150 :

-0 2-150 — 23949—80

3.

3.1.

. 3.

3

|     | , %   |         |         |         |      |      |
|-----|-------|---------|---------|---------|------|------|
|     |       |         |         |         |      |      |
|     | 99,92 | -       | -       | -       | -    | 0,08 |
|     | 99,95 | 1,1-1,4 | —       | —       | —    | 0,05 |
| -1  | 99,89 | -       | 1,5-2,3 | -       | -    | 0,11 |
| -2  | 99,95 | -       | 2,0-3,0 | -       | 0,01 | 0,05 |
| -3  | 99,95 | -       | 2,5-3,5 | -       | 0,01 | 0,05 |
| -15 | 99,91 | —       | —       | 1,5-2,0 | —    | 0,09 |

1.

2.

3.2.

. 2,

3.3.

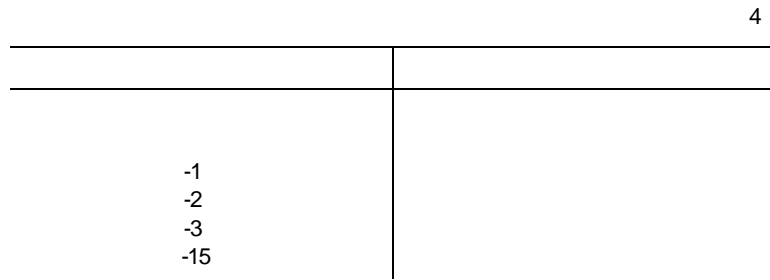
( ).

- 3.4.
- 3.5.
- 0,25 %
- 3.6.
- 3.7.
- 4.
- 4.1.
- 4.2.
- 1300
- 1.
- 20559—75.
- 4.3.
- 4.4.
- . 2.1, 3.2—3.7
- 5.
- 5.1.
- 5.1.1.
- 30—50
- 5.2.
- 14339.5—91.
- ( , , )
- 100 %
- 5.3.
- 6507—90
- 166—89,
- 427—75.
- 5.4.
- 5.5.
- 2—034—225—87
- 10905—86.
- 5.6.

6. , ,

6.1. 3,0 .4. 1 45°

5—10 .



-62 - -

6.2. ,

6.3. ; ;

;

6.4. 2991—85 1 2,  
8828—89.  
5679—91.

6.5. — 40 . 14192—96 :

;

6.6. -

15150-69.  
6.7. , . 6.4, -

15150-69.

1.

1.1. (WO<sub>3</sub>)  
 La(OH)<sub>3</sub>, La(OH)<sub>3</sub>, 2<sup>0</sup>. 1% 3% 0,1%  
 1%—0,05%.

1.2. 84—76, 30%—  
 3760—79, 25%—  
 3118—77, 1,12 / 3.  
 6709—72.

1.3. 700—750 °

1,5-2 . 700—750 ° 1/3  
 400—500 ° 1,5—2 , 700—750 °  
 (~3 ).

1.4. 2—3 150—200 3, 50—70 3  
 -100 3, 20—30 3 — « » 5 %-  
 ; 15—20 3  
 80—100 3,  
 La(OH)<sub>3</sub> 15—20 3  
 — « »  
 1 ( AgNO<sub>3</sub> HNO<sub>3</sub>).

1.5. 700—750 °  
 2<sup>0</sup> 0,7931 · 100.  
 — ; (WO<sub>3</sub>), ;  
 0,7931 —

2.

2.1.

2.2.

1 3% 4—5%  
 (150±50)° .  
 (1100±50)° .  
 — 6563—75.  
 — 9147—80.  
 ( )— 10484—78.  
 — 4461—77.  
 — 3760—79, 1:1.  
 — 6709—72.  
 — 5962—67\*.  
 — 12026—76.

2.3.

50—70° 10

2.4.

1 100 3, 25—30 3  
 80—90° 1 30 3

(60—70° )

100—150 ° , 650—700 °

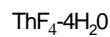
2.5.

$$Y_{2,3} = \frac{m_2}{m_1} \cdot 100,$$

m—  
 l—

3. — —

3.1.



1,5% 2% 0,1%.

3.2.

( )— 10484—78.  
 4461—77.  
 3760—79, 1:1.  
 6709—72.

3.3.

\*

51652—2000.

. 7 23949-80

3.4.

1—2

100 3,

25—30 3

30 3

1 ,

750—800°

3.5.

$$2 \frac{(-m)}{2} 100.$$

$\frac{mi}{2}$

2;

;

02354 14.07.2000.

29.09.2004.

15.10.2004.

0,93.

0,75.

90

4203.

908.

107076

14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

«

080102

», 105062

,

6.